



CÓDIGO FORMING	DESCRIÇÃO	t (Min.)	Øint. A1	B	C	D	PMT Kgf/cm <sup>2</sup>	QTD
			mm	mm	mm	mm		STD
TP014	Tee 1/4"(CxCxC)	0,48	6,35	6,4	11	23,5	67	100
TP0516	Tee 5/16" (CxCxC)	0,48*	7,93	7	12	24	*	100
TP038	Tee 3/8"(CxCxC)	0,58	9,52	7,9	15	27	54	100
TP012	Tee 1/2"(CxCxC)	0,66	12,7	9,7	17,5	34	46	50
TP058	Tee 5/8"(CxCxC)	0,74	15,87	12,7	24±2	47±3	41	50
TP034	Tee 3/4"(CxCxC)	0,79	19,05	15,7	26,5	53	36	25
TP078	Tee 7/8"(CxCxC)	0,84	22,22	19,1	33	63	33	25
TP100	Tee 1" (CxCxC)	0,84*	25,4	21	36±3	72±3	*	10
TP118	Tee 1.1/8"(CxCxC)	1,02	28,57	23,1	40	77	31	10
TP114	Tee 1.1/4" (CxCxC)	1,02*	31,75	23,1	44±3	86,5±3	*	5
TP138	Tee 1.3/8"(CxCxC)	1,12	34,92	24,6	45	87	28	5
TP112	Tee 1.1/2" (CxCxC)	1,12*	38,1	27	50±3	100±3	*	5
TP158	Tee 1.5/8"(CxCxC)	1,3	41,27	27,7	51	100	27	5
TP134	Tee 1.3/4" (CxCxC)	1,30*	44,45	27,7	56±3	113±3	*	5
TP200	Tee 2" (CxCxC)	1,30*	50,8	31	63,5±3	125±5	*	1
TP218	Tee 2.1/8"(CxCxC)	1,5	53,97	34	66	125	24	1
TP212	Tee 2.1/2" (CxCxC)	1,50*	63,5	37,3	76±3	152±5	*	1
TP258	Tee 2.5/8"(CxCxC)	1,7	66,67	37,3	75	145	22	1
TP300	Tee 3" (CxCxC)	1,70*	76,2	42,2	90±3	180±5	*	1
TP318	Tee 3.1/8"(CxCxC)	1,91	79,37	42,2	91±3	176±5	21	1
TP358	Tee 3.5/8"(CxCxC)	2,18	92,07	48,5	105±3	210±5	20	1
TP400	Tee 4" (CxCxC)	2,18*	101,6	54,9	121±5	242±5	*	1
TP418	Tee 4.1/8"(CxCxC)	2,44	104,77	54,9	116,5±3	233±5	20	1

Notas:

- 1) Norma de referência ASMEB16.22.
- 2) Outras espessuras medidas sob consulta.
- 3) Dimensão (\*) não prevista na ASMEB.16.22.
- 4) PMT ( Pressão Máxima de Trabalho)